

Ogłoszenie powiązane:

Ogłoszenie nr 365598-2014 z dnia 2014-11-05 r. Ogłoszenie o zamówieniu - Zębowice
Przedmiotem zamówienia jest wykonanie posadowienia i podłączenia 203 szt. przydomowych biologiczno-mechanicznych oczyszczalni ścieków zakończonych drenażem rozsączającym lub studnią chłonną albo filtrem piaskowym. Oczyszczalnie muszą...
Termin składania ofert: 2014-11-20

Numer ogłoszenia: 376086 - 2014; data zamieszczenia: 17.11.2014

OGŁOSZENIE O ZMIANIE OGŁOSZENIA

Ogłoszenie dotyczy: Ogłoszenia o zamówieniu.

Informacje o zmienianym ogłoszeniu: 365598 - 2014 data 05.11.2014 r.

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

Gmina Zębowice, ul. Murka 2, 46-048 Zębowice, woj. opolskie, tel. 077 4216076, fax. 077 4216076 w. 36.

SEKCJA II: ZMIANY W OGŁOSZENIU

II.1) Tekst, który należy zmienić:

- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** II.1.4).
- **W ogłoszeniu jest:** Przedmiotem zamówienia jest wykonanie posadowienia i podłączenia 203 szt. przydomowych biologiczno-mechanicznych oczyszczalni ścieków zakończonych drenażem rozsączającym lub studnią chłonną albo filtrem piaskowym. Oczyszczalnie muszą posiadać raport końcowy lub certyfikat lub aprobatę techniczną potwierdzające spełnianie wymagań określonych w PN EN 12566-3+A1:2009 we wszystkich zakresach wystawione przez podmiot uprawniony do wystawiania takich dokumentów. Warunkiem dopuszczenia przydomowych oczyszczalni do obrotu jest wystawienie przez producenta wyrobu deklaracji zgodności CE z ww. normą. Potwierdzeniem informacji podanych w deklaracji jest Raport końcowy z badania typu wyrobu, wystawiony przez laboratorium notyfikowane w zakresie normy PN-EN 12566-3+A1:2009. Parametry oczyszczalni przydomowej biologiczno-mechanicznej będącej przedmiotem zamówienia: 1) zbiornik żelbetowy monolityczny, minimum dwukomorowy ze zbrojeniem w postaci stalowego kosza dla klasy obciążenia B125 i D400 oraz zbrojeniem transportowym dla klasy obciążenia A15. Klasa betonu minimum C35:45. Beton mrozo i wodo odporny. Grubość ścianek zbiornika nie może być mniejsza niż 10 cm, grubość dna zbiornika nie mniejsza niż 12 cm dla klasy obciążenia A15, a dla klasy obciążenia B125 i D400 grubość ścianek zbiornika nie może być mniejsza niż 12 cm i grubość dna nie mniejsza niż 15 cm. Należy przewidzieć, że oczyszczalnia może być posadowiona w terenie przejezdnym dla rolniczego transportu ciężkiego. Zbiornik musi posiadać wąż żeliwno-betonowy klasy A15 z możliwością użycia węża klasy B125. W przypadku montowania oczyszczalni w terenie przejezdnym dla transportu rolniczego ciężkiego musi istnieć możliwość zastosowania płyty płaskiej SLW 60 z możliwością przykrycia komory osadnika i komory SBR wężami D400. W przypadku montażu oczyszczalni w terenie, gdzie lustro wody gruntowej może sięgać połowy wysokości monolitu, zbiornik musi posiadać możliwość zastosowania stopy

przeciwwyporowej. Należy przeanalizować przy doborze stopy przeciwwyporowej badania geologiczne. 2) Zbiornik oczyszczalni musi posiadać pojemność całkowitą nie mniejszą niż 4,0 m³, a część wstępnego gromadzenia się osadu nie może być mniejsza niż 2,0 m³ (dobre odpowiednio od 3 do 12 RLM). 3) Wlot i wylot ze zbiornika oczyszczalni musi posiadać średnicę minimum DN 160, wiercony w gotowym elemencie i wyposażony w uszczelki kołnierzone. 4) W zbiorniku żelbetowym muszą znajdować się przelewy awaryjne, które zabezpieczą osadnik wstępny przed przepełnieniem. 5) Pomiędzy osadnikiem wstępnym a komorą SBR musi znajdować się pompa mamutowa ścieku surowego wykonana z materiałów PEHD odpornych na ścieki surowe. 6) Reaktor SBR musi być zaopatrzone w: a) pompę mamutową napowietrzania, która pozwoli na napowietrzanie osadu poprzez dyfuzor talerzowy z membraną z EPDM (etylo-propylen-dianowo-manomerowy), b) pompę mamutową oczyszczonego ścieku, c) pompę mamutową recyrkulacji osadu do osadnika wtórnego, który jednocześnie musi być komorą buforową całej oczyszczalni. Pompa mamutowa napowietrzania, wypompowywania oczyszczonego ścieku oraz recyrkulacji osadu musi być wykonana z PEHD i posiadać możliwość łatwej wymiany bez wchodzenia pracownika do wnętrza zbiornika i bez wypompowania ścieku. Konstrukcja pompy mamutowej ma pozwolić wyjęcie jej przez właz zbiornika bez dodatkowego demontażu jakiegokolwiek podnośnika oraz dyfuzora. d) szafkę sterującą zewnętrzną lub wewnętrzną zaopatrzoną w panel sterujący zasilany napięciem U=230 V z pamięcią umożliwiającą włożenie karty SD. Menu w języku polskim, wyświetlacz ikonograficzny, dotykowy, zabezpieczony 4-cyfrowym kodem PIN. Szafa sterująca wyposażona w agregat ciśnieniowy, membranowy. Przewody ciśnieniowe łączące szafkę sterowniczą z pompą mamutową mają być w czterech kolorach. Wymagany wąż z tworzywa w podwójnym oplocie z PVC, wytrzymałość ciśnieniowa do 8 bar DN 13 x 3,5 mm, minimalna długość każdego węża nie mniejsza niż 10 mb. 7) Automatyka oczyszczalni ma umożliwić indywidualne dopasowanie zaopatrzenia w system stałej kontroli ilości ścieków, ciśnienia, automatyczną kalibrację oczyszczalni, a także automatyczne uruchomienie programu oszczędnościowego. 8) Hydrauliczny pomiar poziomu ścieków urządzenia bezpieczeństwa (kontrola poziomu ścieków, poziomu ciśnienia). 9) Urządzenia oczyszczalni muszą charakteryzować się prostotą obsługi i niezawodnością oraz minimalnym zużyciem energii elektrycznej w trakcie napowietrzania. 10) W zbiorniku nie może być części ruchomych, elektrycznych i elektronicznych. 11) System modułarny sterowany procesorem, system musi umożliwiać rozbudowę oczyszczalni, zapewnić możliwość modyfikacji i zmian. 12) Moc kompresora napowietrzającego powinna być dostosowana do wysokiej jakości oczyszczania ścieków i mieć możliwie niskie zużycie energii elektrycznej. Moc kompresora membranowego nie powinna przekroczyć 70 W. 13) Rodzaj urządzeń do odprowadzania oczyszczonych ścieków: drenaż rozsączający lub studnia chłonna lub filtr piaskowy i ich posadowienie zgodne z wykonanymi badaniami geologicznymi. 14) Wszystkie urządzenia muszą posiadać znak CE. 15) Oczyszczalnia ma być wyposażona w system kontroli pracy oczyszczalni, który ma zagwarantować niezawodność funkcjonowania, a w przypadku awarii, system musi zapewnić powiadomienie (dźwiękowo i świetlnie) właściciela nieruchomości, gdzie zamontowano oczyszczalnię lub bezpośrednio serwis..

- **W ogłoszeniu powinno być:** Przedmiotem zamówienia jest wykonanie posadowienia i podłączenia 203 szt. przydomowych biologiczno-mechanicznych oczyszczalni ścieków zakończonych drenażem rozsączającym lub studnią chłonną albo filtrem piaskowym albo systemem rozsączania w postaci tuneli i skrzynek magazynująco - rozsączających. Oczyszczalnie (wyrób kompletny) muszą posiadać certyfikat dopuszczający wyrób do stosowania w budownictwie (B) oraz deklarację właściwości użytkowych DoP

potwierdzającą spełnianie wymagań określonych w PN EN 12566-3+A1:2009 we wszystkich zakresach wstępnych badań typu tj. wodoszczelności, wytrzymałości konstrukcji, skuteczności oczyszczania, trwałości. Oczyszczalnia musi posiadać oznaczenie CE. Parametry oczyszczalni przydomowej biologiczno-mechanicznej będącej przedmiotem zamówienia: 1) zbiornik żelbetowy monolityczny, minimum dwukomorowy ze zbrojeniem w postaci stalowego kosza dla klasy obciążenia B125 i D400. Klasa betonu minimum C35:45. Beton mrozo i wodo odporny. Grubość ścianek zbiornika nie może być mniejsza niż 10 cm, grubość dna zbiornika nie mniejsza niż 12 cm dla klasy obciążenia A15, a dla klasy obciążenia B125 i D400 grubość ścianek zbiornika nie może być mniejsza niż 12 cm i grubość dna nie mniejsza niż 15 cm. Zbiornik musi posiadać wąż żeliwno-betonowy klasy A15 z możliwością użycia wężu klasy B125. W przypadku montażu oczyszczalni w terenie, gdzie lustro wody gruntowej może sięgać połowy wysokości monolitu, zbiornik musi posiadać możliwość zastosowania stopy przeciwwyporowej. Należy przeanalizować przy doborze stopy przeciwwyporowej badania geologiczne. 2) Zbiornik oczyszczalni wykonany z betonu musi posiadać odpowiednią pojemność całkowitą nie mniejszą niż 4,0 m³, a w tym część wstępnego gromadzenia się osadu zapewniającą usuwanie osadu nie częściej niż raz w roku nie może być mniejsza niż 2,0 m³. 3) Wlot i wylot ze zbiornika oczyszczalni musi posiadać średnicę minimum DN 160, wiercony w gotowym elemencie i wyposażony w uszczelki kołnierzowe. 4) W zbiorniku żelbetowym muszą znajdować się przelewy awaryjne, które zabezpieczą osadnik wstępny przed przepełnieniem. 5) Pomiedzy osadnikiem wstępnym, a komorą SBR musi znajdować się pompa mamutowa ścieku surowego wykonana z materiałów PEHD odpornych na ścieki surowe. 6) Reaktor SBR musi być zaopatrzone w: a) pompę mamutową napowietrzania, która pozwoli na napowietrzanie osadu poprzez dyfuzor talerzowy z membraną z EPDM (etylo-propylen-dianowo-manomerowy), b) pompę mamutową oczyszczonego ścieku, c) pompę mamutową recyrkulacji osadu do osadnika wtórnego, który jednocześnie musi być komorą buforową całej oczyszczalni. Pompa mamutowa napowietrzania, wypompowywania oczyszczonego ścieku oraz recyrkulacji osadu musi być wykonana z PEHD i posiadać możliwość łatwej wymiany bez wchodzenia pracownika do wnętrza zbiornika i bez wypompowania ścieku. Konstrukcja pompy mamutowej ma pozwolić wyjęcie jej przez wąż zbiornika bez dodatkowego demontażu jakiegokolwiek podnośnika oraz dyfuzora. d) szafkę sterującą zewnętrzną lub wewnętrzną zaopatrzoną w panel sterujący zasilany napięciem U=230 V z pamięcią umożliwiającą włożenie karty SD. Menu w języku polskim, wyświetlacz ikonograficzny, dotykowy, zabezpieczony 4-cyfrowym kodem PIN. Szafa sterująca wyposażona w agregat ciśnieniowy, membranowy. Przewody ciśnieniowe łączące szafkę sterowniczą z pompą mamutową mają być w czterech kolorach. Wymagany wąż z tworzywa w podwójnym oplocie z PVC, wytrzymałość ciśnieniowa do 8 bar DN 13 x 3,5 mm, minimalna długość każdego węża nie mniejsza niż 10 mb. 7) Automatyka oczyszczalni ma umożliwić indywidualne dopasowanie zaopatrzenia w system stałej kontroli ilości ścieków, ciśnienia, automatyczną kalibrację oczyszczalni, a także automatyczne uruchomienie programu oszczędnościowego. 8) Hydrauliczny pomiar poziomu ścieków urządzenia bezpieczeństwa (kontrola poziomu ścieków, poziomu ciśnienia). 9) Urządzenia oczyszczalni muszą charakteryzować się prostotą obsługi i niezawodnością oraz minimalnym zużyciem energii elektrycznej w trakcie napowietrzania. 10) W zbiorniku nie może być części ruchomych, elektrycznych i elektronicznych. 11) System modułarny sterowany procesorem, system musi umożliwiać rozbudowę oczyszczalni, zapewnić możliwość modyfikacji i zmian. 12) Moc kompresora napowietrzającego powinna być dostosowana do wysokiej jakości oczyszczania ścieków i mieć możliwie niskie zużycie

energii elektrycznej. Moc kompresora membranowego nie powinna przekroczyć 70 W. 13) Rodzaj urządzeń do odprowadzania oczyszczonych ścieków: drenaż rozsączający lub studnia chłonna lub filtr piaskowy i ich posadowienie zgodne z wykonanymi badaniami geologicznymi. 14) Oczyszczalnia ma być wyposażona w system kontroli pracy oczyszczalni, który ma zagwarantować niezawodność funkcjonowania, a w przypadku awarii, system musi zapewnić powiadomienie (dźwiękowo i świetlnie) właściciela nieruchomości, gdzie zamontowano oczyszczalnię lub bezpośrednio serwis. 15) Wywóz osadu nie powinien następować częściej niż jeden raz w roku. 16) Praca oczyszczalni w pełni automatyczna, nie wymagająca żadnych dodatkowych czynności eksploatacyjnych (za wyjątkiem w pkt. 15)..

- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** III.5).
- **W ogłoszeniu jest:** inne dokumenty a) Raport końcowy lub certyfikat lub aprobatę techniczną oferowanych przydomowych oczyszczalni ścieków potwierdzające spełnianie wymagań określonych w PN EN 12566-3+A1:2009 we wszystkich zakresach wystawione przez podmiot uprawniony do wystawiania takich dokumentów. b) Karty techniczne lub specyfikacje producenta oferowanych przydomowej oczyszczalni ścieków. c) Kolorowe zdjęcia lub foldery oferowanych przydomowych oczyszczalni ścieków. d) Deklaracje zgodności CE oferowanych przydomowych oczyszczalni ścieków..
- **W ogłoszeniu powinno być:** a) Karty techniczne lub specyfikacje producenta oferowanych przydomowej oczyszczalni ścieków. b) Kolorowe zdjęcia lub foldery oferowanych przydomowych oczyszczalni ścieków. c) Deklaracje zgodności CE lub deklaracje właściwości użytkowych DoP (dla wyrobu wyprodukowanego po 01.07.2013 r) kompletnego wyrobu z normą PN-EN 12566-3+A 1:2009 oferowanych przydomowych oczyszczalni ścieków lub certyfikaty B dla kompletnego wyrobu dopuszczające zastosowanie kompletnego wyrobu w budownictwie i potwierdzające zgodność wyrobu z normą PN-EN 12566-3+A 1:2009. d) Informacje techniczne zawierające: dane identyfikujące producenta i wyrób, numer normy stosowanej, nominalne dobowe obciążenie substancjami organicznymi BZT5 lub BZT7 (kg:d) oraz nominalną dobową przepustowość hydrauliczną ścieków (m³:d), warunki stosowania, datę produkcji oczyszczalni, nazwę laboratorium (+ numer wpisu do wykazu jednostek notyfikowanych), numer raportu badań wstępnych, zasilanie w energię elektryczną..
- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** IV.4.4).
- **W ogłoszeniu jest:** Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert: 20.11.2014 godzina 10:00, miejsce: Sekretariat Urzędu Gminy Zębówice, ul. I.Murka 2, 46-048 Zębówice..
- **W ogłoszeniu powinno być:** Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert: 25.11.2014 godzina 10:00, miejsce: Sekretariat Urzędu Gminy Zębówice, ul. I.Murka 2, 46-048 Zębówice..

WOJT GMINY
Waldemar Czaja
mgr inż. Waldemar Czaja